



75/001 / 10  
18888 - 73  
18889 - 73  
18890 - 73

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
С О Ю З А С С Р

**РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ  
С ПЛАСТИНКАМИ  
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 18887-73—ГОСТ 18890-73**

**Издание официальное**

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
С О Ю З А С С Р

РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ  
С ПЛАСТИНКАМИ  
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 18887-73—ГОСТ 18890-73

Издание официальное

МОСКВА—1978

## СОДЕРЖАНИЕ

|               |  |    |
|---------------|--|----|
| ГОСТ 18887—73 | Резцы строгальные проходные изогнутые с пластинками из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры . . . . .            | 3  |
| ГОСТ 18888—73 | Резцы строгальные чистовые широкие изогнутые с пластинками из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры . . . . .     | 6  |
| ГОСТ 18889—73 | Резцы строгальные подрезные прямые и изогнутые с пластинками из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры . . . . .   | 9  |
| ГОСТ 18890—73 | Резцы строгальные отрезные и прорезные изогнутые с пластинками из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры . . . . . | 14 |

**РЕЗЦЫ СТРОГАЛЬНЫЕ ПРОХОДНЫЕ ИЗОГНУТЫЕ  
С ПЛАСТИНКАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ****Конструкция и размеры**

H.S.S. tipped bull-nose  
gooseneck tools.  
Design and dimensions

**ГОСТ  
18887—73**

Взамен  
ГОСТ 10045—62  
в части типа I,  
МН 686—64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 июня 1973 г. № 1440 срок действия установлен

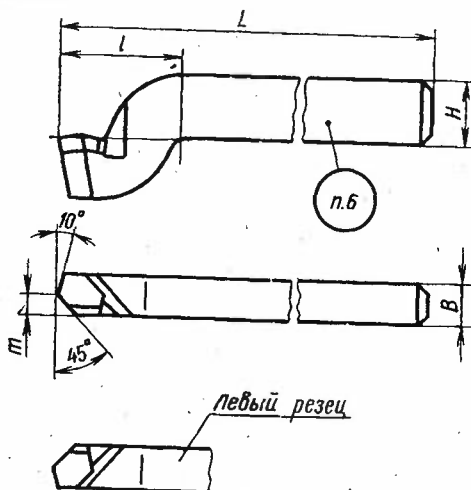
с 01.07.1974 г.  
до 01.07.1979 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на проходные строгальные резцы изогнутые с углом  $\varphi=45^\circ$ ;  $\varphi_1=10^\circ$  с пластинками из быстрорежущей стали.

В стандарте учтены требования рекомендации ИСО Р241.

2. Конструкция и размеры резцов должны соответствовать указанным в чертеже и в таблице.



Форма пластинки — 44 ГОСТ 2379—77.

Размеры в мм

| Резцы       |                    |             |                    | Сечение<br>резца<br>H×B | L   | l   | m  |
|-------------|--------------------|-------------|--------------------|-------------------------|-----|-----|----|
| Правые      |                    | Левые       |                    |                         |     |     |    |
| Обозначение | Приме-<br>няемость | Обозначение | Приме-<br>няемость |                         |     |     |    |
| 2171-0751   |                    | 2171-0752   |                    | 20×12                   | 190 | 40  | 7  |
| 2171-0753   |                    | 2171-0754   |                    | 25×16                   | 220 | 50  | 9  |
| 2171-0755   |                    | 2171-0756   |                    | 32×20                   | 280 | 63  | 12 |
| 2171-0757   |                    | 2171-0758   |                    | 40×25                   | 340 | 80  | 14 |
| 2171-0759   |                    | 2171-0760   |                    | 50×32                   | 400 | 100 | 16 |
| 2171-0761   |                    | 2171-0762   |                    | 63×40                   | 500 | 125 | 22 |

Пример условного обозначения резца, сечением 40×25 мм, правого:

*Резец 2171-0757 ГОСТ 18887—73*

3. Форма заточки передней и задней поверхностей и доводка режущей части по приложению 2 к ГОСТ 18868—73.

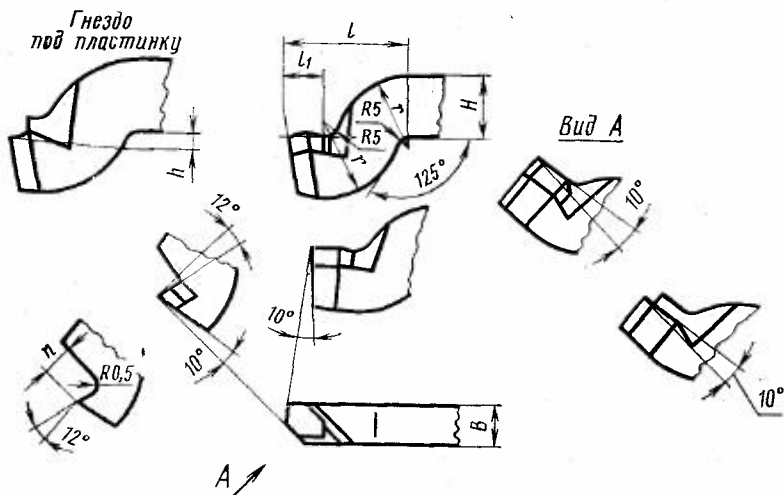
4. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в рекомендуемом приложении.

5. Технические требования — по ГОСТ 10047—62\*.

6. Маркировать — по ГОСТ 10047—62\* с добавлением обозначения резца.

\* Действует до 01.01.1979 г.

## ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ



Размеры в мм

| Сечение резца<br>$H \times B$ | $l$ | $l_1$ | $r$ | $n$ | $h$  | Номера пластинок<br>по ГОСТ 2379—77 |
|-------------------------------|-----|-------|-----|-----|------|-------------------------------------|
| 20×12                         | 40  | 11    | 25  | 8   | 5,5  | 4402                                |
| 25×16                         | 50  | 15    | 30  | 10  | 6,5  | 4403                                |
| 32×20                         | 63  | 20    | 37  | 13  | 8,5  | 4404                                |
| 40×25                         | 80  | 27    | 45  | 16  | 11,0 | 4405                                |
| 50×32                         | 100 | 35    | 55  | 19  | 13,0 | 4406                                |
| 63×40                         | 125 | 43    | 68  | 24  | 17,5 | 4407                                |

Изменение № 1 ГОСТ 18887—73 Резцы строгальные проходные изогнутые с пластинками из быстрорежущей стали. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.01.81 № 225 срок введения установлен

с 01.06.81

По всему тексту стандарта заменить термин: «пластинка» на «пластина».

Пункт 1. Заменить слова: «рекомендации ИСО Р 241» на «стандарта ИСО 241—75».

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 2379—67 на ГОСТ 2379—77.

Приложение. Таблица. Графу «Номера пластинок по ГОСТ 2379—67» изложить в новой редакции:

(Продолжение изменения к ГОСТ 18887—73)

| Сечение резца $H \times B$ | Номера пластин по ГОСТ 2379—77 |       |
|----------------------------|--------------------------------|-------|
|                            | Правые                         | Левые |
| 20×12                      | 4401                           | 4402  |
| 25×16                      | 4403                           | 4404  |
| 32×20                      | 4405                           | 4406  |
| 40×25                      | 4407                           | 4408  |
| 50×32                      | 4409                           | 4410  |
| 63×40                      | 4411                           | 4412  |

(ИУС № 4 1981 г.)