

**РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ РАСТОЧНЫЕ  
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ  
ОБРАБОТКИ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ**

**ГОСТ  
18872—73**

**Конструкция и размеры**

HSS boring and turning tools for through holes.  
Design and dimensions

**Взамен**

**ГОСТ 1043—62 в части  
типа VI; МН 665—64;  
МН 5222—64**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 июня 1973 г. № 1428 срок введения установлен

с 01.07.74

Проверен в 1982 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на токарные расточные резцы общего назначения из быстрорежущей стали для обработки сквозных отверстий.

2. Резцы должны изготавливаться двух типов:

1 — расточные с углом  $\varphi=60^\circ$ ;

2 — расточные виброустойчивые.

3. Конструкция и основные размеры резцов должны соответствовать указанному на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

4. Величины радиусов скруглений и фасок, не указанные в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

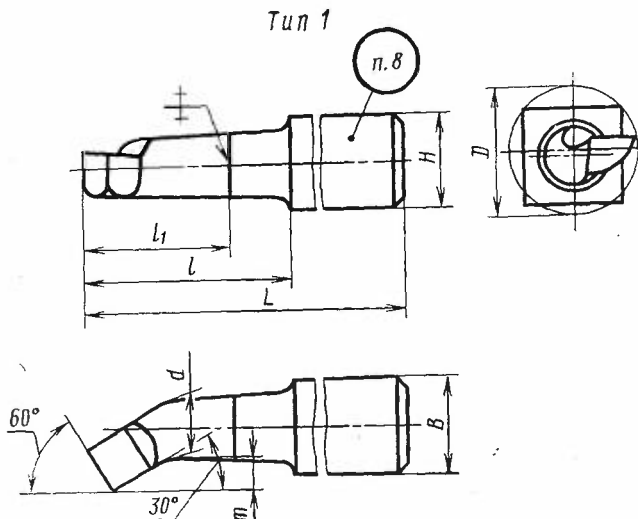
5. Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны в рекомендуемом приложении.

6. Форма заточки передней поверхности и доводка режущей части указаны в рекомендуемом приложении 2 к ГОСТ 18868—73.

7. Технические требования — по ГОСТ 10047—62.

8. Маркировать — по ГОСТ 10047—62 с добавлением обозначения резца.





Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение резцов	Применяемость	Сечение реза $H \times B$	$L$	$l$	$l_1$	$d$	$m$	Диаметр наименьшего расширяемого отверстия $D$	
2140-0501		16×16	120	25	28	8	3,5	14	
2140-0502			140	40					
2140-0503				35		10	4,5	18	
2140-0504			170	60					
2140-0505		20×20	140	40	30	12	5,5	21	
2140-0506				70					
2140-0507				170		50	14	6,0	27
2140-0508				200		80			
2140-0509		25×25	200	70	19	8,0	34		
2140-0510				240				100	

Пример условного обозначения резца типа 1 сечением  $H \times B = 16 \times 16$  мм, длиной  $l = 40$  мм:

Резец 2140-0502 ГОСТ 18872—73

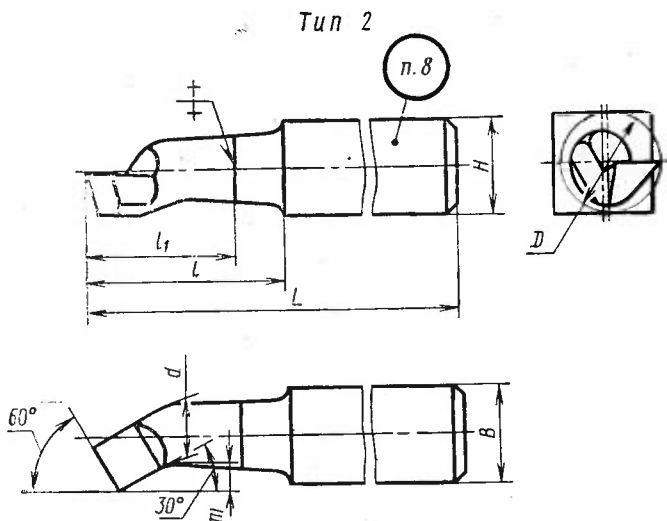


Таблица 2

Размеры в мм

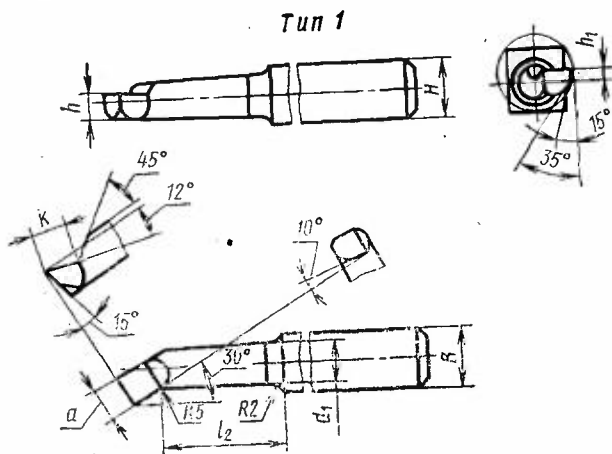
Обозначение резцов	Применяемость	Сечение реза $H \times B$	$L$	$l$	$l_1$	$d$	$m$	Диаметр наименьшего расширяемого отверстия $D$
2140-0521		16×16	120	25	28	8	3,5	14
2140-0522			140	40				
2140-0523				35		10	4,5	18
2140-0524			170	60				
2140-0525		20×20	140	40	30	12	5,5	21
2140-0526			170	70				
2140-0527				50		14	6,0	27
2140-0528			200	80				
2140-0529		25×25	200	70	19	8,0	34	
2140-0530			240	100				

Пример условного обозначения резца типа 2 сечением  $H \times B = 20 \times 20$  мм, с длиной  $l = 40$  мм:

Резец 2140-0525 ГОСТ 18872—73

## ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкций и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

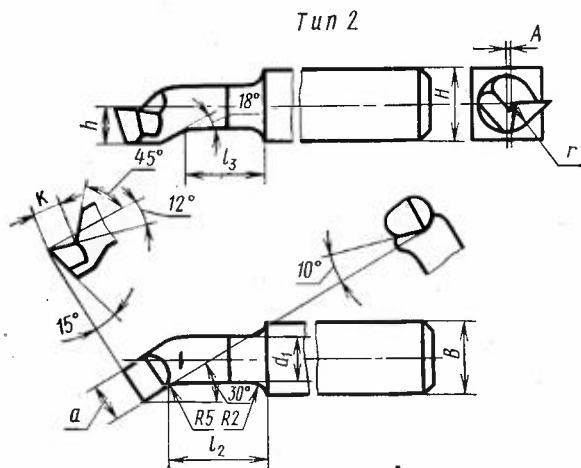


Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Сечение резца $H \times B$	$l_2$	$d_1$	$h$	$h_1$	$K$	$a$
16×16	15	9,5	6,4	4	7	8
	30					
	23	12,0	8,0	5		
	48					
20×20	26	15,0	9,6	6	8	10
	56					
	34	17,0	11,2	7		
	64					
25×25	49	24,0	15,2	9	12	14
	79					



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Сечение реза $H \times B$	$l_2$	$l_3$	$d_1$	$h$	$r$	$A$	$K$	$a$
16×16	15	14	10	5,5	5,5	2,0	6	8
	30	29						
	23	21	12	6,5	6,5	3,0	7	
	48	46						
20×20	26	24	15	9,0	9,0	2,5	8	10
	56	54						
	34	28	17	11,0	11,0	2,0	10	
	64	58						
25×25	49	40	24	14,0	14,0	3,5	12	14
	79	70						